

## 会社概要

会社名：株式会社佐竹成型  
代表者：代表取締役 佐竹 哲  
所在地：〒990-0821 山形県西置賜郡白鷹町十王松原前21-1  
TEL：0238-85-0164  
FAX：0238-85-0141  
資本金：18,100千円  
従業員数：29名  
業務内容：精密プラスチック部品・成形加工、精密プラスチック金型・設計製作

## 沿革

1976年 9月 佐竹一弘が《佐竹成型》を荒砥乙1934-3番地にて創業  
1980年 11月 資本金200万円にて《有限会社 佐竹成型》を設立  
1988年 5月 新組織《株式会社 佐竹成型》とする  
1998年 8月 本社工場を十王字松原前21-1へ移転  
2004年 1月 ISO 9001：2000 認証取得  
2006年 10月 ISO 14001：2004 認証取得  
2017年 10月 ISO 9001/14001 (2015版) 認証取得 登録番号：Q3163/E1364



**SATAKE SEIKEI**  
株式会社 佐竹成型  
〒992-0821  
山形県西置賜郡白鷹町大字十王松原前21-1  
TEL: 0238-85-0164  
FAX: 0238-85-0141

## Company Profile

安定した高品質の製品をお届けします。



株式会社 佐竹成型  
ATAKE SEIKEI

## 最新鋭の設備と品質へのこだわり

最新鋭の設備を導入し、品質へこだわり、その可能性と限界に日々チャレンジ。

当社は、お客様のご要望に幅広くお応えするため、30t～180tの各種成形機械を取り揃えております。

可塑性対応の成形機械を14台配備し、中でもスーパーエンブラ(PEEK・PBI等各種)対応の専用機械も1台配備し先端技術の要求に答えるべく邁進しています。

熱硬化性対応機会も社内・社外に有しており各種プラスチックの制作対応への提案もさせて頂いております。

時代は越えても心は変わらず。

社是が当社のモットーです。

### 【行動指針】

お客様(後工程もお客様)に満足して頂ける品質を提供するためには我々一人一人の認識の向上が不可欠です。

- 1) 創造力とスピードで対応しよう!!
- 2) 決めた事は、絶対に守ろう!!
- 3) 明るく元気に!!



社是

社是

尊敬と信頼

1. 品質第一とし、お客様に満足頂ける品質を全ての工程で保証し安定して提供する。
2. 品質マネジメントシステムの要求事項を確立し定着させ継続的に改善活動を推進する。
3. 各工程で品質目標を設定しその達成度を評価する。

## 製品紹介・トピックス

私たちは、射出成形金型の設計製作から

精密プラスチック部品・プラスチック加工を得意としています。

成形材料では、スーパーエンブラ(PEEK・PBI)を含む対応も専用機械の導入により多角的対応を可能にしております。



## 設備紹介



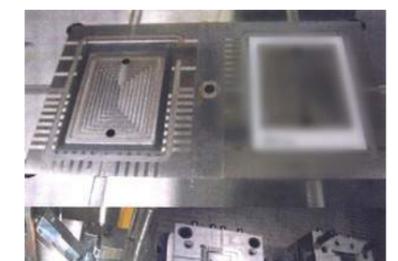
30t～180tの熱可塑性射出成形機	14台
75t硬化性射出成形機	1台



射出成形機



高温仕様射出成形機



射出成形金型

お客様満足度の向上と環境保全のために

- ・品質マネジメント ISO 9001 : 2015
- ・環境マネジメント ISO 14001 : 2015



当社は品質マネジメントシステムの構築に取り組み、ISO 9001の認証を取得しております。

私たちは、日々品質管理に積極的に取り組むことで、お客様満足度の向上と質の高い製品を提供しております。

さらに「環境マネジメント ISO 14001」も取得しており、社員一人一人が環境保全への高い意識を持ち、環境負荷の少ない製品開発・提案を進めております。